油 圧 ショベル

ブルドーザ

運 檐 樺

道路機械

コンプレッサ・

エアー工具

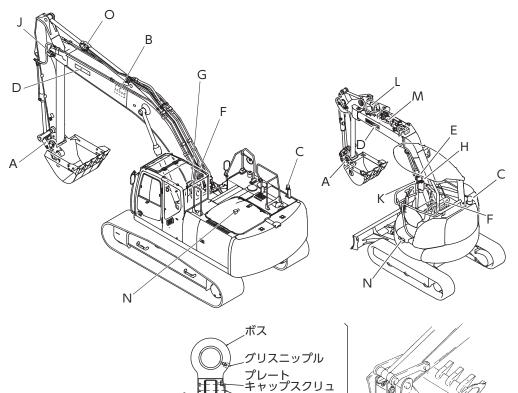
発 雷 機・

溶接機

(高所作業車含む)

## クレーン式ショベルの取扱い





- A バケットリンク
- B 最大吊上荷重ラベル
- C 回転灯
- D 移動式クレーン仕様機ラベル
- E レベルゲージ
- F クレーン/ショベル切換スイッチ
- G ブームポテンショメータ
- H カラーマルチディスプレイ
- J アームポテンショメータ
- K ブームシリンダ(落下防止装置付)
- L アームシリンダ(落下防止装置付)
- M オフセットシリンダ(落下防止装置付)
- N ソレノイドバルブ
- O アームシリンダホールディングバルブ

※機種により位置や名称が異なることがあります。

### ■ 安全装置の働き

クレーン式ショベルには、労働安全衛生法の 移動式クレーン構造規格、日本クレーン協会 (JCA) 規格、クレーン等安全規則に適合す る安全装置を備えています。

ワイヤロープ

外れ止め

#### 過負荷防止・警報装置

荷重検出には、ブームシリンダの圧力から実 荷重を検出する信頼性の高い圧検式を採用。 掘削作業時に、配線を切断したり、ロードセ ルを損傷する心配がありません。アーム角度 センサ、ブーム角度センサのデータからコン トローラが作業半径と、その作業半径時の定 格荷重を算出。さらにコントローラは、定格 荷重と実荷重を比較演算して、実荷重が定 格荷重の90%を超えるとブザー長断続音で、 100%になるとブザー短断続音で警告します。

#### 荷重表示パネル

グリスニップル

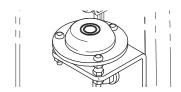
フック

運転席右前方にコンパクトで見やすい液晶 ディスプレイの荷重表示パネルを取り付け ています。スイッチ選択で実荷重、定格荷重、 作業半径がデジタル表示されるので、つり 荷の状況が容易に確認でき、安心して作業 をすすめられます。



### レベラ

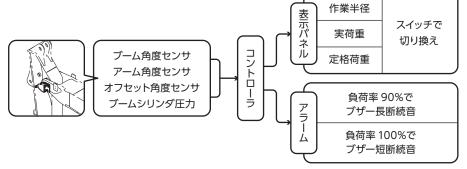
クレーン作業時の機体の水平を目視確認で きます。クレーン作業は水平堅土上で行っ てください。



#### ブーム/アーム落下防止装置

万一、ブームシリンダ、アームシリンダの 配管を破損した場合にも、自動的に油圧回 路をロックしてつり荷の落下を防ぐロック バルブを装備しています。





小型機械・ 工具類

保全機器

ハウス トイレ・備品

足場仮設

レンタル ガ イ ド

# 圧ショ ル

## ● クレーン式ショベルの取扱い



#### クレーン用語の知識

最大吊り上げ能力(txm):最大定格荷重を吊り上げ たときの最大作業半径。

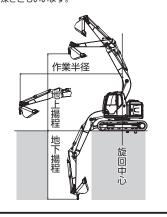
定格荷重 (t): 定格総荷重からフック、玉掛けワイヤ ロープなどの吊り具の質量を差し引いた、実際に吊り 上げることのできる荷重。

定格総荷重 (t): その作業半径で吊り上げることので きる最大の荷重で、フック、玉掛けワイヤロープなど の吊り具の質量を含みます。

**実荷重 (t)**:実際に吊り上げている荷重。

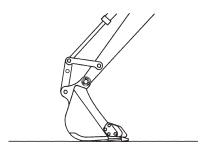
作業半径 (m):本体の旋回中心からフック中心(吊 り荷の重心) までの水平距離。

揚程 (m): 地面からフック下端までの距離で、揚程 から玉掛けワイヤの長さ+吊り荷の高さを引いたもの が実揚程。フックが地上にあれば地上揚程。地下にあ れば地下揚程となり、それぞれ吊り上げ高さ、吊り下 げ深さともいいます。



#### ■ クレーン装置のセット

周囲の安全を確認して、平らな地面に機械 を設置し、バケットを地面に降ろして安定 させたら、エンジンを止めます。



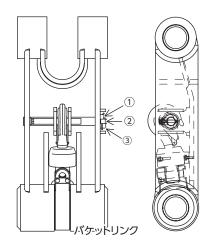
#### 2. フックのセット①

フック固定のピンの抜け止ピンはリングピ ンとなっています。ドライバーでリング① を外して抜け止ピン②を抜き、フック固定 ピン③をフックが外れる位置まで抜き出し ます。

フックをバケットリンクから取り出し、フッ ク固定ピン③を元の位置まで戻し、ピン②

で固定して回り止めリング①を取り付け、

フック、リング、ピンに損傷やヒビ、変形



### 油 圧ショベル

ブルドーザ・ 運 搬 機

道路機械

コンプレッサ・

発雷機. 溶接機

(高所作業車含む)

小型機械・ 工具類

保全機器

ハウス トイレ・備品

足場仮設

レンタル

#### 油圧安全弁

吊り荷作業時に生じる過大な油圧力から、 回路や機器を保護するための安全弁です。

### 玉掛けワイヤ外れ止め付きフック

作業中に玉掛け ワイヤが緩んで

フックから脱落

するのを防ぐた

めに、スプリン

グセットの爪が

付いています。

フックはバケットリンク直結式です。



#### クレーンモード外部表示灯

クレーンモード選択時に黄色回転灯が点灯 して、周囲に注意を促します。

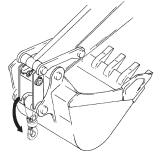


## 4. スイッチ切替え

3. フックのセット②

などがないか確認します。

エンジンを始動して、運転室のクレーン/ ショベル作業選択スイッチでクレーンモー ドを選択し、過負荷防止装置のディスプレ イが「0.0」を表示していることを確認し ます。クレーンモードを選択すると次のよ うな安全装置が作動します。



バケット操作ロック 作業速度を減速

外部表示灯点灯

ディスプレイ表示切替え(クレーン表示)



